

SOLUCIONES DE DOSIFICACION BICOMPONENTE

INNOMIX LC 'FIRST ENTRY LEVEL METER MIX SYSTEM'

SOLUCIONES PRECISAS, ROBUSTAS, REPETITIVAS Y DE FÁCIL MANTENIMIENTO

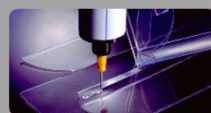


- EL MODELO INNOMIX LC ES UN EQUIPO BÁSICO DE LA AMPLIA GAMA DE MEZCLADORES Y DOSIFICADORES DE MATERIALES BICOMPONENTE DE LA SERIE **INNOMIX**. CON UN PRECIO MUY REDUCIDO, PARA TODOS AQUELLOS CLIENTES QUE NECESITEN UN MIXER INDUSTRIAL PARA UNA APLICACIÓN EN PARTICULAR, A UN BAJO COSTE.
- ESTE EQUIPO ESTÁ DISEÑADO PARA SU USO EN APLICACIONES DE **ENCAPSULADO, GASKETING, SEALING, POTTING, ETC. DE EQUIPOS ELECTRONICOS** Y, EN DEFINITIVA, TODO TIPO DE APLICACIONES, DONDE SE REQUIERA MEZCLAR DOS COMPONENTES JUNTO A UN CONTROL DEL VOLUMEN Y VELOCIDAD DE DISPENSADO.
- EQUIPO APTO PARA USAR CON TODO TIPO DE **POLIURETANOS, EPOXIS, SILICONAS, METACRILATOS, PINTURAS, ETC.**
- EL EQUIPO ES IDEAL PARA APLICACIONES BI-COMPONENTE DE MEDIA Y BAJA VISCOSIDAD, Y SE PRESENTA COMO UNA ALTERNATIVA MUY ECONÓMICA PARA LAS APLICACIONES EN LAS QUE LA MEZCLA MANUAL ERA LA ÚNICA SOLUCIÓN (CON LOS INCONVENIENTES QUE GENERA ESTE TIPO DE SISTEMA DE TRABAJO).
- EL SISTEMA CONSTA DE DOS CILINDROS DE ACERO REFORZADO DE ACTIVACION NEUMÁTICA DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO, Y NOS PERMITE PRE-AJUSTAR RATIOS DE MEZCLA DE **100:100 A 100:5** (AJUSTE FIJO DE FABRICA), CON UNA VISCOSIDAD MÁXIMA DE **800.000 CPS**. LA SALIDA DE LOS MATERIALES DE LOS TANQUES SE CONTROLA CON UN LIMITADOR MECÁNICO.
- EL VOLUMEN DE MATERIAL DISPENSADO EN CADA DISPARO ES AJUSTABLE ENTRE **1 ML A 110 ML** PARA UN RATIO DE MEZCLA DE 1:1, (CONSULTAR VOLUMENES PARA OTROS RATIOS) TENIENDO UNA FRECUENCIA MÁXIMA DE DISPARO DE **50 DISPAROS POR MINUTO** (DEPENDIENDO DE LA VISCOSIDAD DEL MATERIAL).
- EL SISTEMA DE MEZCLADO SE REALIZA A TRAVÉS DE UN MEZCLADOR ESTÁTICO, SUSTENTADO POR UNA VALVULA DE POSICIÓN FIJA.
- INTERIOR HECHO CON ACERO INOX Y ALUMINIO PARA UNA FÁCIL LIMPIEZA Y UNA BUENA PROTECCIÓN CONTRA DISOLVENTES Y LÍQUIDOS AGRESIVOS.
- EL SISTEMA PERMITE REGULAR LA CANTIDAD DE MATERIAL DISPENSADA POR DISPARO CON UN TORNILLO DE PRECISIÓN. TAMBIÉN PERMITE REGULAR LA VELOCIDAD DE DOSIFICACIÓN POR MEDIO DE UN REGULADOR DE PRESIÓN.
- **OPCIONAL** SISTEMA DE CALENTAMIENTO PARA TANQUES DE 10 Y DE 30 LITROS. MANTA FLEXIBLE CON REGULACION DE TEMPERATURA AMB-90° C.
- **OPCIONAL** AGITADOR NEUMATICO REGULABLE EN TANQUES PARA EVITAR SEDIMENTACIONES DE LAS CARGAS MINERALES EN POLIURETANOS, EPOXIS Y SILICONAS.
- **OPCIONAL** SISTEMA DE DISPARO AUTOMATICO. INCLUYE UN CUADRO EXTERNO CON CONTROLADOR QUE PERMITE CONFIGURAR EL NUMERO DE DISPAROS POR CADA PULSACION DE BOTON O PEDAL.
- **OPCIONAL** SISTEMA DE CONTROL DE BAJO NIVEL EN TANQUES POR MEDIO DE ESCALA DIGITAL PROGRAMABLE.

VIDEO EQUIPO INNOMIX LC SERIES <https://youtu.be/UHz32aKDZl4>

VIDEO APPS BICOMP INNOMIX SERIES <https://youtu.be/tak2tQuQANo>

MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.

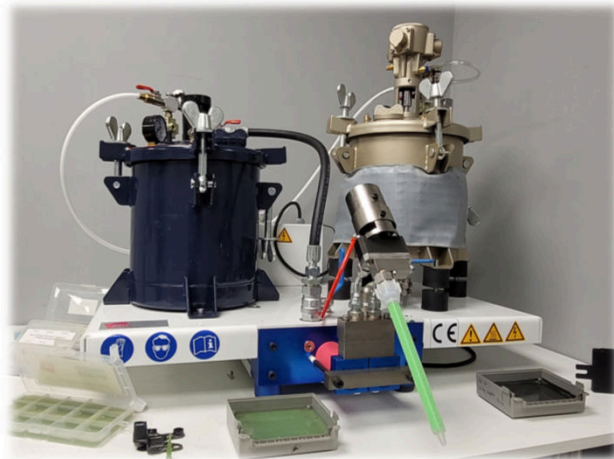


INNOMIX LC MODELOS

INNOMIX LC VERSIONES

DEPENDIENDO DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCION Y RATIO DE MEZCLA DEL MATERIAL A USAR, TENEMOS 4 MODELOS DIFENTES:

- INNOMIX LC20 (TANQUE MAT A 10 LITROS, TANQUE MAT B 10 LITROS)
- INNOMIX LC40 (TANQUE MAT A 30 LITROS, TANQUE MAT B 10 LITROS)
- INNOMIX LC60 (TANQUE MAT A 30 LITROS, TANQUE MAT B 30 LITROS)
- INNOMIX LCP (BOMBAS PISTON PARA MAT A, MAT B O AMBOS)



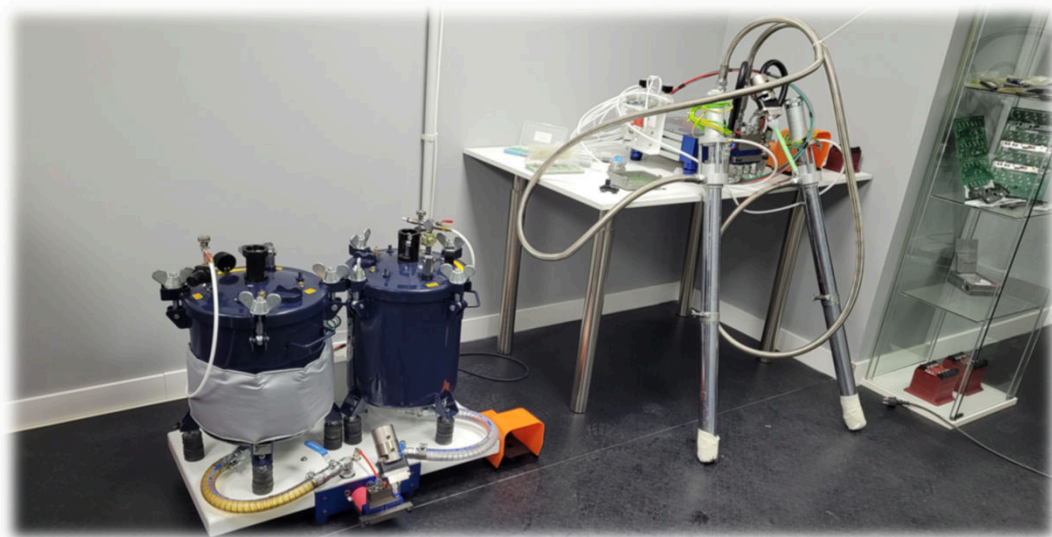
INNOMIX LC20 CON AGITADOR Y CALENTAMIENTO EN MAT A



INNOMIX LCP CON DOS BOMBAS DE PISTON PARA TANQUE 200 KG



INNOMIX LC60 CON AGITADOR Y CALENTAMIENTO EN MAT B



MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.

AGITADOR NEUMÁTICO (OPCIONAL)

CUANDO EL MATERIAL BASE (O CATALIZADOR EN ALGUNOS CASOS) TIENEN CARGAS QUE DECANTAN, ES NECESARIO PONER UN AGITADOR QUE HOMOGENICE EL MATERIAL A UNA VELOCIDAD LENTA Y CONSTANTE. EL AGITADOR PERMITE REGULAR EL CAUDAL DE AIRE, PUDIENDO ASÍ REGULAR LA VELOCIDAD DE GIRO EN FUNCIÓN DE LA VISCOSIDAD DEL MATERIAL.

CUANDO SE AGITA SE ACONSEJA INSTALAR TAMBIÉN UN SISTEMA DE VACÍO O DEGASIFICACIÓN.



TANQUE DE ACERO DE 30 LITROS
CON MANTA CALEFACTADA



TANQUE DE ACERO DE 10 LITROS
CON AGITADOR NEUMÁTICO Y
MANTA CALEFACTADA

MANTA CALEFACTADA (OPCIONAL)

PERMITE MANTENER EL MATERIAL A LA TEMPERATURA FIJADA (AMB – 90°C) POR MEDIO DE UNA MANTA FLEXIBLE CON TEMPERATURA REGULABLE CON UN TERMOSTATO.

EL HECHO DE CALENTAR EL MATERIAL PERMITE BAJAR LA VISCOSIDAD POR LO CUAL NOS PERMITIRÁ, POR UN LADO MEZCLAR DE MANERA MÁS HOMOGÉNEA AMBAS PARTES, Y POR OTRO PERMITIR UNA MEJOR FLUIDEZ AL APLICARLO.

AL CALENTAR EL MATERIAL BASE EN LA MAYORÍA DE LOS CASOS TAMBIÉN PERMITE ACORTAR LOS TIEMPOS DE POLIMERIZACIÓN DE ESTE, UNA VEZ MEZCLADO.

SISTEMA DE DISPARO AUTOMÁTICO (OPCIONAL)

DISPONEMOS DE SISTEMA DE DISPARO AUTOMÁTICO, EL CUAL NOS PERMITE AUTOMATIZAR EL NÚMERO DE DISPAROS PARA RELLENAR PIEZAS QUE REQUIERAN VARIOS DISPAROS DE MATERIAL POR UD Y ASÍ PODER REALIZAR OTRAS LABORES MIENTRAS EL EQUIPO REALIZA EL MEZCLADO Y LLENADO.

EL SISTEMA PERMITE AJUSTAR EL VOLUMEN DE CADA DISPARO POR MEDIO DE UN SENSOR FINAL DE CARRERA. TAMBIÉN PODEMOS AJUSTAR EL NÚMERO DE DISPAROS QUE SE REALIZARÁN DE MANERA AUTOMÁTICA.



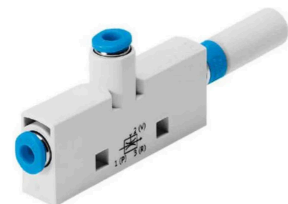
EL CUADRO DISPONE DE BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA POR SEGURIDAD.



MÓDULO DE DISPARO AUTOMÁTICO

DEGASIFICADOR VENTURY (OPCIONAL)

NOS PERMITE HACER VACÍO EN LOS TANQUES DURANTE EL TIEMPO NECESARIO PARA PODER ASEGURARNOS LA ELIMINACIÓN DE LAS BURBUJAS GENERADAS EN LA CARGA DEL TANQUE O EN EL PROCESO DE AGITADO, YA SEA POR MEDIOS EXTERNOS, O POR USO DEL AGITADOR NEUMÁTICO.



MATERIALES: BARNICES, ACRÍLICOS, POLIURETANOS, SILICONAS, EPOXI, RTV, MATERIALES BI-COMPONENTE, ETC.



INNOMIX LC ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS GENERALES INCLUIDAS

MODELOS:

- INNOMIX LC20 INCLUYE TANQUE DE 10 LITROS PARTE A Y 10 LITROS PARTE B
- INNOMIX LC40 INCLUYE TANQUE DE 30 LITROS PARTE A Y 10 LITROS PARTE B
- INNOMIX LC60 INCLUYE TANQUE DE 30 LITROS PARTE A Y 30 LITROS PARTE B
- INNOMIX LCP INCLUYE BOMBA DE MEMBRANA PARA PARTE A Y/O PARTE B

BOMBAS

- PARTE A: BOMBA VOLUMETRICA DE PRECISION DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO
- PARTE B: BOMBA VOLUMETRICA DE PRECISION DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO
- AMBAS BOMBAS DE ACERO REFORZADO PARA ABRASIVOS

RANGO DE VISCOSIDAD

- 0 – 600.000 CPS

VOLUMEN POR DISPARO

- AJUSTABLE ENTRE 1 A 110 ML PARA RATIO 1:1. CONSULTAR VOLUMENES PARA OTROS RATIOS

CONTROLES

- PEDAL DE DISPARO NEUMATICO INCLUIDO
- REGULADOR DE VELOCIDAD (CAUDAL DE DISPENSACION)
- REGULADOR DE VOLUMEN POR DISPARO

ACCESORIOS INCLUIDOS

- MEZCLADORES ESTATICOS
- *LINER* DE ACERO PARA TANQUE DE PARTE B
- KIT DE AGUJAS DE DIFERENTES GALGAS
- ADAPTADOR DE MEZCLADOR ESTATICO A LUER LOCK PARA AGUJAS

POWER SUPPLY

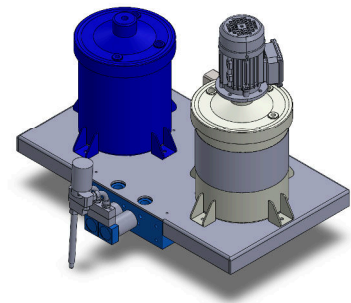
- 110/230V 1 FASE. 10A MAX (SOLO CON OPCION CALENTAMIENTO TANQUE)

AIRE COMPRIMIDO

- PRESION DE 5,5 BARES(80 PSI). MAX 10 BARES.

CERTIFICACIÓN

- CE



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

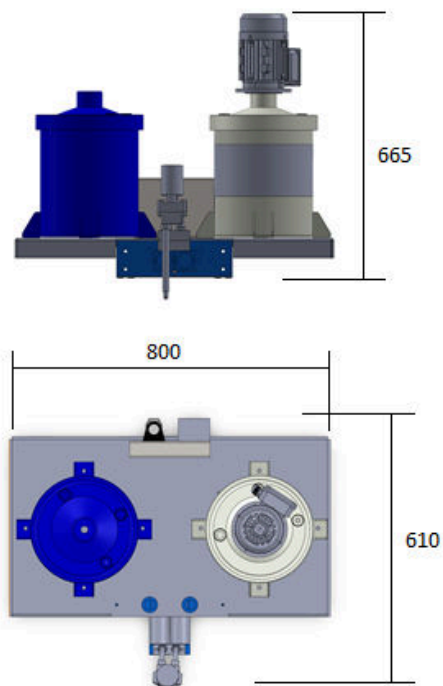
- TANQUES DE ACERO DE 10 Y 30 LITROS
- AGITADOR NEUMATICO REGULABLE
- SISTEMA DE CALENTAMIENTO REGULABLE PARA TANQUES DE 10 Y 30 LITROS
- SISTEMA DE DEGASIFICACION POR MEDIO DE VALVULA VENTURY
- SENSOR DE BAJO NIVEL CON ESCALAS
- SISTEMA PROGRAMABLE DE DISPARO AUTOMATICO

OTRAS OPCIONES

- INNOMIX SCV SERIES
- HORNOS DE CURADO IR
- HORNOS DE CURADO UV
- ROBOTS DE DOSIFICACION DE SOBREMESA Y *EN LINEA*



INNOMIX LC DIMENSIONES



REQUISITOS INSTALACIÓN

MESA O BANCADA ROBUSTA 1000X800 MM MINIMO.

PESO EQUIPO VACIO:
MODELO INNOMIX LC20 70 KG
MODELO INNOMIX LC40 90 KG
MODELO INNOMIX LC60 110 KG

SUMINISTRO AIRE NEUMÁTICO LIBRE DE HUMEDAD Y ACEITE.

PRESIÓN DE SUMINISTRO 5.5 BARES/ 80PSI - 10 BARES/145 PSI
TUBERÍA CONEXIÓN RAPIDA 8 MM DIÁMETRO

SUMINISTRO ELÉCTRICO 110/230V 10A MAX. 50-60HZ (OPCIÓN CALENTAMIENTO TANQUE)

MEDIDAS EN MM

DEPARTAMENTO DE VENTAS INTERNACIONAL

TELF. +34 925 258 073
FAX +34 925 581 457
coatflow@coatflow.com
www.coatflow.com
www.innomelt.com

AGENTE AUTORIZADO:

OTRAS DE NUESTRAS SOLUCIONES

